



РОСНЕФТЬ

ЖИЗНЬ ПРОЖИТЬ —
НЕ ПОЛЕ ПЕРЕЙТИ

С.02 »

ЗА БОЕВЫЕ
ЗАСЛУГИ

С.03 »

СО ЗНАНИЕМ ДЕЛА,
НЕ ТЕРЯЯ ВРЕМЕНИ

С.04 »

НАШИ НОВОСТИ

Корпоративный вестник ПАО «НК «РОСНЕФТЬ»

МАЙ 2018 ГОДА

№ 45

▼ ДЕНЬ ПОБЕДЫ



Дорогие ветераны!

Примите наши самые искренние пожелания с Днем Победы!

9 Мая – особая дата в истории нашего Отечества. Великая Победа досталась нам ценой жизни героев-победителей, наших отцов и дедов.

Сегодня наш общий долг хранить память о воинской славе, о трудовой доблести и героизме нашего народа в годы Великой Отечественной войны, бережно передавать детям и внукам незыблемую историческую правду о Ваших подвигах.

Мы безгранично благодарны Вам за возможность жить под мирным небом и гордиться своей страной.

Низкий поклон Вам!
Доброго здоровья и долгих лет!

Быть достойными гражданами великой России



Петр командовал взводом в боях на Курской дуге, где получил еще одно ранение.

Петр Григорьевич Фокин в этом году справляет свой 95-летний юбилей. Немало лет он отдал работе в АО «Новокуйбышевская нефтехимическая компания» (ННК). В гости к ветерану наведались молодые специалисты ННК.

Петр Григорьевич напутствовал своих юных гостей следующими словами: «Мы много старались сделать для завода и для города. Учиться, жить и работать хорошо. Будут семьи, будут дети — быть достойными родителями. Достойными гражданами великой России. У нас много хороших ребят, но есть и люди, которые стараются исковеркать жизнь молодежи, влезть к ним в душу — но поддаваться не нужно.

В битве под Сталинградом Петр Фокин участвовал 19-летним пареньком. На Волге он получил два ранения — одно из них в голову, но после лечения в госпиталях неизменно возвращался в строй. После Сталинграда

Может, в этом и была главная суть этой горькой, тяжелой, но такой важной Победы под Сталинградом — подготовить почву для того, чтобы будущие поколения старались жить достойно». ■

Помним и гордимся!

Традиционно молодые специалисты ООО «РН-Пурнефтегаз» накануне Дня Победы облачились в военную форму, чтобы поздравить ветеранов, проживающих в Губкинском, и подарить им подарки.

Поздравления от работников предприятия принимали участники Великой Отечественной войны и труженики тыла. Все ветераны были очень расстроены визитом молодых нефтяников и, конечно же, вспоминали страшные военные годы.

— Сколько же мы пережили! — рассказала Зумаррат Абдуллина, чье детство пришлось на военные и послевоенные годы. — В школу ходили за четыре километра, возвращались — и за работу, матери по хозяйству помогать. Мы и слова такого не знали — свободное время. Каждую минуту незанятую тратили на поиск еды, голодно было в то время.



С каждым годом ветеранов в Губкинском становится всё меньше, поэтому каждая встреча с ними — это настоящее событие. ■

▼ ДЕНЬ ПОБЕДЫ



Жизнь прожить — не поле перейти



Девяносто третью весну своей жизни встречает Иван Яковлевич Безгинов. Ворвалась она с тёплым ветром, с голосами птиц и детей, опьянила ароматом зацветающих яблонь, разбредила душу солдату. Сколько прожито, сколько ещё осталось? Жизнь прожить — не поле перейти.

Эх, надеть бы пиджак с орденами да с медалями! Да только приковала к постели болезнь, одолела слабостью. Не пройгись, как бывало, по улице, не обняться с сослуживцами, не подкинуть к небу внуков, не сорвать в саду цветов. Видно, одна осталась у солдата забава — вспоминать былое, да радоваться, что жизнь не даром прожита, что опекают и заботятся близкие, что не забывает родной завод.

Родился Иван Безгинов в крестьянской семье в 1925 году в деревне Бариновка Утёвского района Куйбышевской обла-

сти. Природа одарила его ростом и силой, мягким характером и доброй душой. Отец и мать приучили к трудолюбию. Слово гром среди ясного неба прогремело известие о нападении фашистской Германии. Ивану было тогда 15 лет — возраст непризывной, зато для работы в колхозе подходящий. А зимой 42-го пришла Ивану посылка — явиться в военкомат. И началась история солдата.

— С нашей деревни было несколько человек 25-го года рождения, — вспоминает

Иван Яковлевич. Я как самый рослый попал в артиллерийские войска. В назначенный день приехал в Куйбышев. Помню, как провожала меня мама, Агафья Егоровна, как на прощанье перекрестила меня... Погрузили нас в «телячьи» вагоны и отправили в учебный батальон в Читинскую область до станции Борзя, что находилась в 40 километрах от границы с Японией.

Привезли нас, молодых солдат, на границу фронта занимать позиции. А мы ещё «зелёные» были. И тут начался обстрел. Повсюду — черно, земля, осколки... Я встал и не знаю, куда идти. Везде стреляют. Увидел вдали белую церковь. Слава Богу, как-то опамятовался, нашёл свою часть. Вот таким было моё боевое крещение.

Орудовал я артиллерийской миномётной пушкой, которую должны обслуживать семь человек. Четверых перебьёт, останется три миномётчика, а то и два. Тот, кто выживает, работает за четверых. Я и наводчиком был, и заряжающим, и командиром отделения. Всякое бывало.

Я всю Прибалтику и восточную Европу прошёл. Везде шли страшные бои! Победа нашу часть застала в Чехословакии. Ох, и кутерьма была: прыгали все, шапки кидали, плакали, смеялись... Вспоминаю, а сам думаю: «Господи! Как жалко солдат! Сколько людей полегло, сколько не дожило до Победы!».

Когда возвращались домой, на всех станциях нас встречали с цветами. Мы при-

ехали в Москву, там взяли билет до Куйбышева, а оттуда доехали до Кинеля.

В родной Бариновке знакомые ребяташки повстречались, говорят: «Что же ты, Ваня, домой не идёшь?». И тут я понял, что мимо нашего двора прошагал. А маме уже сообщили, что вернулся её сынок. Постучался в родные двери: «Пустите солдата погреться!». Вхожу в избу и вижу: там уже полдеревни сидит, меня ждёт. Крик, вой, давай целовать, обнимать. Посидели, погутарили. Матушка рада была сыночку. Похорошки всем приходили, а я, слава Богу, живой!

Через несколько лет я уехал в Куйбышев, а потом к дяде на Кряж. У него в соседях жил Александр Василькин, мастер Куйбышевского НПЗ. Он и позвал меня на завод, где меня взяли слесарем в цех № 7. Хотя я окончил лишь сельскую школу, в технике разбирался хорошо. Помогли знания, которые получил в артиллерийских войсках, и опыт тракториста. Изучил насосы, и опыт тракториста. Изучил насосы, и опыт тракториста. Изучил насосы, и опыт тракториста.

Ещё в 1946 году я женился на девушке из нашего села Полине Плугатревой. Вместе мы прожили 62 года, родили пятерых дочерей: Надежду, Веру, Любовь, Ольгу и Елену, которые подарили нам семь внуков, а те — восемь правнуков. Жизнь продолжается... ■

На благо Родины

Дарья Самойловна Пивненко — пенсионер-ветеран АО «Белгороднефтепродукт». Она проработала оператором Алексеевской нефтебазы более 14 лет.

Еще до войны семья Дарьи Самойловны переехала в Сталинград работать на тракторном заводе. Война застала их в городе в первый день.

Для того, чтобы тракторный завод не достался фашистам, он был вывезен из Сталинграда в Челябинск по водным каналам.

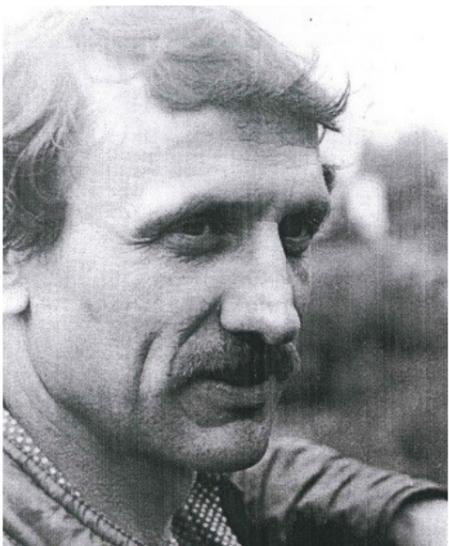
Вместе с заводом были эвакуированы все рабочие.

Дарья начала работать на заводе с 13 лет. Производили танки, по одному в неделю. Чтобы выжить в Челябинске, родители Даши меняли одежду на еду. От голода и болезней люди были крайне истощены, десятки горожан умерли. Семье Дарьи и ей самой удалось выжить.

Дарья Самойловна Пивненко всю жизнь трудилась на благо Родины, воспитала 3 детей, 6 внуков и 7 правнуков. ■



Дети войны



Поколение, родившееся в 1945 году, называют «дети войны». Александр Кузнецов, сторож объекта охраны Нерехтский участок АО «РН-Ярославль», родился в посёлке Космынино, где прошли его детство и юность. Служба в армии помогла закалить характер. Как он перенёс испытание нелёгкой «романтикой», говорит правительственная медаль «За освоение целины».

Умение иронизировать по поводу своих ошибок, юмором и метким словом поддерживать товарищей делало парня душой компании. Талант поэта проявился в стихах-посвящениях, а в зрелом возрасте Александр ощутил потребность поэтической строкой передавать свои серьёзные размышления.

В творчестве Александра Кузнецова есть немало философских стихотворений, стихов о любви и природе. Каждое из них подкупает своей искренностью, желанием автора вступить в разговор с читателем.

Поэзия Александра Кузнецова — это попытка осмыслить жизнь во всех ее проявлениях. ■



Размышления

*Всё в нашей жизни имеет значение:
Плыть по течению, против течения.
В ногу со временем если пойдёте,
Жизненный опыт тогда обретёте.*

*Выбор за вами, за вами решение.
Не предавайтесь пустым искушениям,
Проце живите и ставьте задачи.
Добрými будьте, как же иначе?*

*Всё, что вы сделали для окруженья,
Если плохое — душе поражение.
Только хорошее цену имеет.
У добрых и честных душа не стареет!*



▼ ДЕНЬ ПОБЕДЫ



За боевые заслуги



Иван Николаевич Анцинов — человек уникальный. Будучи совсем молодым, был призван на фронт, дошел до Берлина. Трудовой путь тоже складывался достойно — он долгие 33 года работал в сфере нефтедобычи. Его жизнь — настоящий пример для сегодняшней молодежи.

Детство и юность Ивана Анцинова были самые обычные, крестьянские. Вырос он в небольшом селе Карабаевка Сергиевского района. Учился и работал, как все его сверстники, строил планы на жизнь, но началась Великая Отечественная война.

— Меня призвали в армию в феврале 1943 года, когда мне еще и восемнадцати не исполнилось, — рассказывает Иван Николаевич. — Сначала учился в Меликесском училище, нас готовили к фронту.

После учебы, в мае 1943 года Ивана направили в Тулу, где дислоцировался 283-ий отдельный зенитный дивизион. После короткого курса огневой подготовки молодых артиллеристов отправили напрямик на Первый Белорусский фронт. Рогачев, Бобруйск... Рядовым солдатом прошагал Анцинов через Польшу и Белоруссию напрямик до Германии. Фронт-

вик вспоминает, что авиации артиллеристы не боялись, а вот минометный огонь — это было страшно. Много боевых товарищей похоронил Анцинов за годы войны, но сам выжил, вопреки всему. — Победу я встретил в Берлине, — делится ветеран.

Вернувшись в Карабаевку, Иван Николаевич женился, работал на Серноводском участке СМУ треста «Востокнефтьстрой» плотником, потом трактористом.

— Предприятие нам всегда помогало, — говорит ветеран. — Когда перебирался с семьей на новое место жительства, помогли перевезти дом, выделили строительные материалы для ремонта. Так и шли с «Самаранефтегаз» вместе по жизни. Столько лет прошло, а ничего не меняется — уже и не работаю давно, а знаю: случись что, есть куда за помощью обратиться.

В 70-м Анцинов начинает работать в Серноводской автотранспортной конторе объединения «Куйбышевнефть» машинистом подъемника.

— Эта работа была похожа на то, чем приходилось заниматься на фронте: что там стоял

за штурвалом, на пульте 37-миллиметрового орудия, что в мирное время управлял подъемником, поднимая трубы, штанги, — улыбается Иван Николаевич. — Ничего сложного, необходимо только внимание и сосредоточенность. Правда, в мирное время тебе ничего не угрожает: сам не плошай, соблюдай требования техники безопасности.

В начале 80-х ветеран ушел на заслуженный отдых. Но и на пенсии трудился: работал сторожем в СМУ-4 «Куйбышевнефтепромстрой».

Сегодня Иван Николаевич ведет активную работу с молодежью — рассказывает детям о войне, о работе. Он награжден медалями «За победу над Германией», «За взятие Берлина», «За освобождение Варшавы», Орденом Отечественной войны II степени, многочисленными юбилейными медалями.

Отдельное место в семейном архиве Ивана Анцинова занимает приказ о награждении его медалью «За боевые заслуги». В представлении говорится: «Наградить орудийного №1 красноармейца Анцинова Ивана Николаевича за хорошее знание своего дела, за то, что 26.08.1944 года, будучи ранен, не ушел из расчета своего орудия». ■

Чтобы не было войны



Арина Миронюк, дочь директора учебного центра ООО «РН-Краснодарнефтегаз», рассказывает про свою прабабушку.

Когда моей прабабушке — Касьяновой Александре Сергеевне, было 16 лет, ее забрали в рабство фашисты. Во время транспортировки Саша вместе с другими ребятами сочинила стихотворение:

*Ночь надвигается, вагон качается,
Ко мне спускается тревожный сон:
Страна любимая не улыбается,
Идет в Германию эшелон.
Так знайте, сволочи «освободители»,
Настанет вскорости расплаты час,
Когда придут в Берлин герои-соколы
И отомстят они за всех за нас.*

Детей привезли в концлагерь Освенцим, бабушке выкололи порядковый номер на руке, выдали полосатую

робу. Каждый день полураздетые дети работали на торфоразработках. Многие не выдерживали и умирали. Все находящиеся люди в лагере были обречены на смерть, в их документах ставили буквы «Р+У», что означало: возврату не подлежат.

В 45-м советские солдаты освободили лагерь. Александра вернулась в родной Ростов, где встретилась с мамой и братом. На том месте, где они жили до войны, ничего не осталось, все сгорело.

Но жизнь продолжалась, бабушка вышла замуж и родила четверых детей. У нее появились внуки и правнуки. Бабушка говорила нам: «Смотрю на своих внучат и радуюсь их счастливому детству. И вспоминаю тех замученных деточек в Освенциме. Чтоб никогда не было войны, и никогда не повторился Освенцим». Бабушка умерла, когда ей было 82 года. Я буду всегда помнить ее рассказы о том, через что ей пришлось пройти в лагере смерти. ■

Спасибо дедом за победу!

*Как хорошо, что мы не знаем
Всех ужасов большой войны.
Мы часто дома вспоминаем,
Как деды в армию ушли.*

*Один ушёл, прибавив возраст,
Желая мир стране вернуть,
Забыв про все свои тревоги,
Не мог в бою с пути свернуть.*

*Другой наш дед в машине тесной
Горел, не чуя ног своих,
И, потеряв сознание резко,
Попал в их плен. Схватил фашист!*

*Еще был родственник — наш прадед —
Счастливчик: цел пришел с войны.
Бомбил врагов своих нещадно,
Гнал недругов с родной земли.*

*И это только наши деды!
А сколько их по всей стране!
Спасибо дедом за победу,
Что мы не знаем о войне!**

Теплые слова

Ветераны войны и труда Нефтеюганска благодарят «РН-Юганскнефтегаз» за поддержку и внимание.

Весной председатель Совета ветеранов войны, труда, вооруженных сил и правоохранительных органов города Нефтеюганска Владимир Болгов передал Благодарственное письмо коллективу ООО «РН-Юганскнефтегаз».



Владимир Михайлович отметил, что Общество всегда оказывает всестороннюю поддержку и внимание ветеранскому движению, что особенно ценно для старшего поколения. Зал, в котором присутствовали десятки фронтовиков, тружеников тыла, вдов погибших и умерших ветеранов войны, поддержал председателя овациями.

Напомним, что сегодня в Юганскнефтегазе продолжают трудиться более 280 ветеранов боевых действий, принимавших участие в различных вооруженных конфликтах. Кроме того, коллектив «РН-Юганскнефтегаз» состоит из тысяч защитников Отечества, прошедших службу в армии, находящихся в запасе. ■

*Авторы: Александр и Герман Беленёвы, 10 и 8 лет. Сыновья Владимира Беленёва, инженера управления технического надзора АО «НК НПЗ».

▼ НАША ГЕОГРАФИЯ

Окончание. Начало
в № 42 (февраль, 2018).

Рязанская область

Мы продолжаем рассказ о предприятиях «Роснефти», ведущих свою производственную деятельность в Рязанской области.



ПАО «Рязаньнефтепродукт» — одно из старейших действующих предприятий нефтепродуктообеспечения на рынке нефтепродуктов Рязанской области.

История рязанской нефтяной базы начинается с 90-х годов девятнадцатого века, когда в районе станции Рязань Уральской железной дороги были установлены стальные клепаные резервуары.

Первая в Рязани автозаправочная станция была открыта на Соборной улице в Доме Ланниных — держателей комфортабельной гостиницы. Об этом сообщила в 1903 году газета «Рязанский справочный листок». Станция представляла собой небольшое одноэтажное

кирпичное здание с двускатной крышей. Лавка торговала оптом и в розницу керосином, пиронафтом (тяжелым осветительным маслом, которое наряду с керосином было широко распространено в начале XX века), смазочными маслами, гудроном и прочими нефтепродуктами.

В 1912 году торговля нефтепродуктами в Рязани производилась нефтепромышленным обществом «Мазут» и нефтяным складом общества «Ока», находившимися в Троицкой слободе. В Рязань нефть изначально доставлялась из Баку по Оке, а потом по трубопроводу подавалась на нефтебазу.

Во время Великой Отечественной войны предприятие не прекращало работу, обеспечивая регулярные поставки нефтепродуктов на фронт.

С 2013 года Общество вошло в группу компании «Роснефть», осуществляет реализацию моторных топлив в розницу через собственную сеть АЗК и мелкооптовым потребителям с нефтебаз и является лидером по обеспечению моторным топливом Рязанской области.

В настоящее время нефтебазовое хозяйство Общества состоит из 4-х действующих нефтебаз и одного пункта налива нефтепродуктов, расположенных в Рязанской области. Собственный парк бензовозов составляет 23 единицы, предприятием проводится активная работа по его обновлению.

Нефтебазы Общества обеспечивают нефтепродуктами потребителей в Рязанской, Московской, Владимирской, Нижегородской, Тамбовской и Липецкой областях. Предприятие реализует только высококачественное топливо, полученное с Рязанского нефтеперерабатывающего завода.

В розничную сеть ПАО «Рязаньнефтепродукт» входят 36 автозаправочных комплек-



сов и 11 АЗС, реализующих наряду с топливом сопутствующие товары и услуги.

Общество располагает единственной в области собственной испытательной лабораторией, осуществляющей контроль качества поступающего на нефтебазы и АЗС топлива. Отдельная передвижная лаборатория ежедневно посещает по несколько автозаправочных комплексов, проводя экспресс-проверку реализуемого топлива при помощи современных методов.

ООО «РН-Смазочные материалы» — предприятие, специализирующееся на производстве, маркетинге и реализации смазочных материалов, специальных жидкостей и пластичных смазок, предназначенных для использования в легковом и коммерческом транспорте, а также для широкого спектра промышленного оборудования. Ассортимент продукции включает в себя более тысячи наименований и позволяет удовлетворить потребности как крупных промышленных предприятий, так и частных автолюбителей.

Особого внимания заслуживают автомобильные масла, производимые под брендом «Роснефть», пользующиеся неизменно высоким рыночным спросом и имеющие более 200 одобрений от ведущих российских и зарубежных производителей, включая такие компании как АВТОВАЗ, КАМАЗ, ЯМЗ, Mercedes-Benz, Volvo, Renault, Cummins, MTU, Sandvik, Parker Denison.

В 2017 году в ООО «РН-Смазочные материалы», в рамках масштабной стратегии развития технологий и повышения качества производства, был реализован крупный проект ребрендинга — постановка на производство новой канистры под брендом «Роснефть». На производственной площадке в г. Рязань были установлены высокопроизводительные экструзионно-выдувные машины последнего поколения с полным циклом производства и контроля выпускаемых канистр. Комплекс проведенных мероприятий позволил в кратчайшие сроки организовать выпуск новой линейки продукции в пластиковой таре нового формата и обеспечить бесперебойную отгрузку фасованной продукции потребителям.

В 2017 году за активное участие в мероприятиях, посвященных году экологии, Общество получило Благодарственное письмо от Администрации города Рязани.

ООО «РН-Смазочные материалы» работает, стремясь к общей цели, чтобы быть лучшими как по качеству предлагаемых продуктов, так и по уровню сервиса. ■



БЕЗОПАСНОСТЬ — ДЕЛО КАЖДОГО!

Со знанием дела, не теряя времени



Технологический режим — сложный, подчас непредсказуемый процесс. Какой бы умной ни была техника, она требует квалифицированного контроля.

Секретами ведения режима поделился старший оператор установки А-37/3 цеха 101 производства масел Ангарской нефтехимической компании (АНХК) Сергей Ларионов. Недавно он принял участие в предотвращении чрезвычайной ситуации на технологическом объекте.

— 12 марта при очередном обходе технологического оборудования совместно с начальником установки обнаружили игольчатый пропуск паров АЗС на линии 66 колонны К-4. О пропуске сразу же доложили руководству цеха и старшему диспетчеру

производства масел. Не теряя времени, совместно с коллегами по смене приступили к локализации потенциально опасного участка.

В первую очередь мы провели исключение дефектного участка из технологической схемы, после чего приступили к снижению нагрузок и подготовке участка трубопровода к ремонту.

Насколько серьезной, на ваш взгляд, была ситуация?

— Назвать ее критической, конечно же, нельзя. Однако любой пропуск, любое отклонение от режима — те самые звоночки, на которые нужно незамедлительно реагировать. Небольшой пропуск может вырасти в объемах, и тогда ситуация способна обернуться непредсказуемыми последствиями. Каждый работник промышленной площадки обязан об этом помнить.

В вашей трудовой биографии такое случилось впервые?

— В Роснефти я работаю с 1993 года. Изначально трудился на блоке АВТ-2, в 2003 году перешел на установку А-37/3. По должности отвечаю за работу своей смены, отслеживаю вместе с работниками цеха технологический режим.

За четверть века, отданную работе на промышленной площадке, приходилось неоднократно сталкиваться с пропусками. Избыточное давление, высокие температуры, внушительные объемы производства крупнотоннажной установки — все это сопряжено с разными как штатными, так и нештатными ситуациями. Каждый нефтехимик должен быть готов к любому развитию событий.

Какой совет можете дать молодым работникам?

— В инструкции по этому поводу четко написано — о любой нештатной ситуации в первую очередь доложить старшему оператору. С годами придет опыт, а вместе с ним навык, позволяющий грамотно отслеживать процесс и вовремя подмечать любые нюансы производственного режима. ■